

49.52 (R.)

49.12 (R.)

Fronte di scavo

Pareti in c.a.

spessore = 25 cm

Platea di fondazione in c.a. spessore 40 cm

Magrone di fondazione spessore 10 cm

Fronte di scavo

 $\frac{\text{Pareti in c.a.}}{\text{spessore} = 25 \text{ cm}}$

spessore 40 cm

spessore 10 cm

Platea di fondazione in c.a.

Magrone di fondazione

- CONGLOMERATO CEMENTIZIO C28/35) VIBRATO IN OPERA - CLASSE DI ESPOSIZIONE (UNI 11104) : XC2 (BAGNATO RARAMENTE ASCIUTTO)

- RAPPORTO ACQUA CEMENTO MASSIMO : 0.55

- CEMENTO tipo 425, portland o d'altoforno

- Dosaggio minimo di calcestruzzo: 320 kg/mc

- Diametro massimo aggregato: 22 mm

- ACCIAIO D'ARMATURA B 450 C AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATO IN

- ACCIAIO MICROPALI Ø 114.3x10 mm: S355 (Fe510)

- Dosaggio minimo di cemento tipo 425 portland o d'altoforno: 600 Kg/mc

• le quote e le dimensioni sottolineate sono da intendersi fuori scala;

vibratura ad immersione; dovrà essere assolutamente evitata la movimentazione del calcestruzzo all'interno

• i ferri di orditura dovranno essere fissati oltre che con legature di filo di ferro cotto in corrispondenza di ogni incrocio, anche contro i casseri mediante distanziatori capaci di garantire il copriferro di progetto;

• l'esecutore dovrà confrontare le lunghezze e la forma delle barre con le corrispondenti dimensioni indicate in

• le barre di armatura dovranno essere giuntate per sovrapposizione per una lunghezza non inferiore a 40 volte

• l'esecutore, salvo diversa indicazione del tecnico collaudatore delle opere strutturali, dovrà campionare il calcestruzzo utilizzato per i getti nella misura di n.ro 3 prelievi (6 cubetti 15x15x15 cm) per ogni getto

significativo e comunque n.ro 1 prelievo (2 cubetti) per ogni 100 mc di calcestruzzo oppure per ogni giornata • l'appaltatore dovrà preventivamente fornire al committente e alla d.l. l'attestato di qualifica per le lavorazioni in carpenteria metallica, da estendersi anche ai fornitori e ai subfornitori ai fini della piena rintracciabilità

prevista dal d.m. 17/01/2018 (anche per quanto attiene la acquisizione dei materiali che devono essere marcati ce). per quanto attiene i processi di saldatura, il personale deve essere qualificato da ente terzo e il processo deve essere conforme ai disposti della uni 3834.

• l'esecutore e' inoltre tenuto a richiedere, conservare ed eventualmente consegnare i certificati dei materiali utilizzati (calcestruzzo, acciaio per c.a., acciaio per carpenterie metalliche, prodotti prefabbricati e speciali...) • l'esecutore dovra' sempre operare conformemente ai disposti delle vigenti norme

• tutte le misure planimetriche e tutte le quote altimetriche sono da verificare preliminarmente in sito a cura del costruttore, qualora si riscontrassero differenze superiori al 5% andra' avvisato il progettista e la d.l. per gli

• comunicare in anticipo la data dei getti/prelievi e chiedere visita di controllo della d.l. prima di effettuarli. • controllare le misure riportate prima di ogni approvvigionamento.



Progetto di fattibilità tecnico-economica di sistemazione del Rio Villa Castagna

Responsabile unico del procedimento Arch. Roberto Valcalda

Gruppo di lavoro Ing. P. Misurale Ing. M. Ivaldi Ing. E. Misurale Ing. A. Porri Geom. F. Sciurti

Scala: 1:25

Livello di progetto: PFTE

P105-23-F-DI-STR-003-B

Codice Progetto: P105-23

Trave testapali in c.a. dim. 60x98 cm

Paratia in micropali Ø160 mm orditi con tubolari Ø114.3/10 mm

in acciaio \$355, interasse = 40 cm

Lunghezza = 6 m

STR-003 Tavola n°:

Rev.	Modifiche / Revisioni	Data	Redatto	Controllato	Approvato
А	PRIMA EMISSIONE	08/09/23	FSC	EMI	PMI
В	RICHIESTA INTEGRAZIONE REGIONE LIGURIA	22/09/23	FSC	EMI	PMI



19038 SARZANA (SP) - Via B.P.U. Muccini, 54A - T. +39 0187 610532 16129 GENOVA (GE) - Via Antonio Cecchi, 7/9-10 - T. +39 010 5959690 P. Iva 01236860118 - N.CCIAA 01236860118 - REA CCIA SP112013 Cap. Soc. € 100.000 i.v. - info@itec-engineering.it

